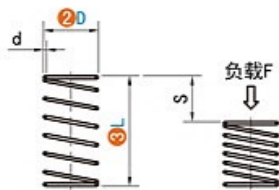




材质: SUS304-WPB



③ Smax. ...最大压缩量
Fmax. ...最大负载

精度

项目	弹簧常数	D尺寸公差 (mm)		L尺寸公差 (mm)	
		2~10	12~	5~50	55~
公差	±10%	0 -0.5	0 -0.8	±1.5	±2.5

①类型码	②D	③L	d	压紧长度	Smax.	Fmax. (N)	弹簧常数 (N/mm)
SUM	2	5	0.2	1.65	2	0.71	0.357
		10	0.26	5.07	4	1.91	0.477
		15	0.26	5.07	6	2.92	0.486
		20	0.3	9.9	8	3.94	0.492
		25	0.32	14.1	10	5.46	0.546
		30	0.32	14.1	12	6.65	0.554
	3	5	0.3	2	2	1.44	0.722
		10	0.35	3.7	4	3.12	0.781
		15	0.4	6.6	6	5.15	0.858
		20	0.4	6.6	8	6.97	0.871
		25	0.45	11.7	10	9.07	0.907
		30	0.45	11.7	12	10.91	0.909
	4	35	0.45	11.7	14	12.39	0.885
		40	0.5	20	16	15.02	0.939
		5	0.35	2.1	2	1.33	0.666
		10	0.45	5.3	4	3.08	0.771
		15	0.45	5.3	6	4.6	0.766
		20	0.5	8	8	7.18	0.897
	5	25	0.5	8	10	8.78	0.878
		30	0.55	12.7	12	10.78	0.898
		35	0.55	12.7	14	12.85	0.918
		40	0.6	19.8	16	14.91	0.932
		45	0.6	19.8	18	16.74	0.930
		50	0.6	19.8	20	18.88	0.944
	6	60	0.65	29.9	24	22.03	0.918
		5	0.4	2.2	2	1.14	0.569
		10	0.5	4.75	4	3.11	0.778
		15	0.5	4.75	6	4.57	0.762
		20	0.55	6.88	8	6.75	0.844
		25	0.55	6.88	10	8.29	0.829
	8	30	0.65	14.95	12	10.44	0.870
		35	0.65	14.95	14	12.64	0.903
		40	0.65	14.95	16	13.6	0.850
		45	0.7	21.7	18	15.37	0.854
		50	0.7	21.7	20	17.34	0.867
		60	0.75	30.75	24	21.12	0.880
	10	5	0.45	2.3	2	1.14	0.571
		10	0.55	4.4	4	3.14	0.786
		15	0.55	4.4	6	4.63	0.772
		20	0.65	8.5	8	6.69	0.836
		25	0.65	8.5	10	8.56	0.856
		30	0.7	12.6	12	10.51	0.876
	12	35	0.7	12.6	14	11.56	0.826
		40	0.7	12.6	16	13.52	0.845
		45	0.75	17.3	18	17.08	0.949
		50	0.75	17.3	20	18.1	0.905
		60	0.8	24.8	24	20.66	0.861
		70	0.8	24.8	28	22.74	0.812
	14	10	0.65	4.6	4	2.73	0.682
		15	0.75	8.3	6	4.55	0.758
		20	0.75	8.3	8	6.01	0.751
		25	0.75	8.3	10	7.36	0.736
		30	0.8	10.4	12	9.85	0.821
		35	0.8	10.4	14	11.45	0.818
	16	40	0.8	10.4	16	12.93	0.808
		45	0.85	14.5	18	13.97	0.776
		50	0.85	14.5	20	15.46	0.773
		60	0.9	18	24	21.12	0.880
		70	1	30	28	25.34	0.905
		80	1	30	32	32.32	1.010

①类型码	②D	③L	d	压紧长度	Smax.	Fmax. (N)	弹簧常数 (N/mm)
SUM	10	10	0.75	4.7	4	3.62	0.906
		15	0.8	6.2	6	4.21	0.701
		20	0.8	6.2	8	7.75	0.969
		25	0.9	9.5	10	8.48	0.848
		30	0.9	9.5	12	10.09	0.841
		35	0.9	9.5	14	11.47	0.819
	12	40	1	15.5	16	12.86	0.804
		45	1	15.5	18	15.5	0.861
		50	1	15.5	20	16.52	0.826
		60	1.1	23.7	24	20.98	0.874
		70	1.1	23.7	28	25.4	0.907
		80	1.1	23.7	32	27.71	0.866
	14	15	0.9	6.5	6	4.53	0.755
		20	1	9	8	7.79	0.974
		25	1	9	10	8.75	0.875
		30	1.1	12.5	12	11.51	0.959
		35	1.1	12.5	14	13.78	0.984
		40	1.2	17	16	17.18	1.074
	16	45	1.2	17	18	20.77	1.154
		50	1.2	17	20	23.22	1.161
		60	1.3	24	24	28.92	1.205
		70	1.3	24	28	34.58	1.235
		80	1.4	32	32	41.28	1.290
	18	15	0.9	5.4	6	4.4	0.733
		20	1	8.25	8	5.85	0.731
		25	1	8.25	10	7.35	0.735
		30	1.1	12.1	12	9.6	0.800
		35	1.1	12.1	14	11.13	0.795
		40	1.1	12.1	16	12.77	0.798
	20	45	1.2	16.8	18	15.68	0.871
		50	1.2	16.8	20	17.74	0.887
		60	1.2	16.8	24	21.05	0.877
		70	1.4	35	28	25.48	0.910
		80	1.4	35	32	29.34	0.917
	22	15	1.1	7.7	6	4.18	0.697
		20	1.1	7.7	8	6	0.750
		25	1.2	10.8	10	7.39	0.739
		30	1.2	10.8	12	8.81	0.734
		35	1.3	14.3	14	11.94	0.853
		40	1.3	14.3	16	13.5	0.844
	24	45	1.4	19.6	18	16.06	0.892
		50	1.4	19.6	20	17.84	0.892
		60	1.4	19.6	24	21.43	0.893
		70	1.5	27	28	25.14	0.898
		80	1.5	27	32	28.03	0.876
	26	20	1.6	10.4	8	14.94	1.868
		25	1.6	10.4	10	18.93	1.893
		30	1.7	12.8	12	24.32	2.027
		35	1.7	12.8	14	28.21	2.015
		40	1.8	15.3	16	36.02	2.251
		45	1.8	15.3	18	39.69	2.205
	28	50	2	23	20	44.74	2.237
		60	2	23	24	55.99	2.333
		70	2.2	35.2	28	70.76	2.527
		80	2.2	35.2	32	80.13	2.504

- ③ 线径d大于1mm (含1mm) 时两端面会做磨削加工。
- ③ 压缩长度为参考值。批量不同会有若干偏差。
- ③ 使用次数100万次 (理想实验条件下, 不超过最大压缩量)。



订购范例
Order

①类型码	-	②D	-	③L
SUM	-	D2	-	L5

③②③步请在数字前加字母, 比如L5。