

不锈钢调整螺钉

用于轴承座 GN 828

规格

编号

编号 **S**: 带标准刻度 0...0.5、10

AISI 303 不锈钢 **NG**

亚光喷砂饰面

刻度

激光雕刻, 黑色放电

信息

不锈钢调整螺钉 GN 827 与轴承座 组合使用, GN 828 (参见页) 用于简单调整和定位任务。

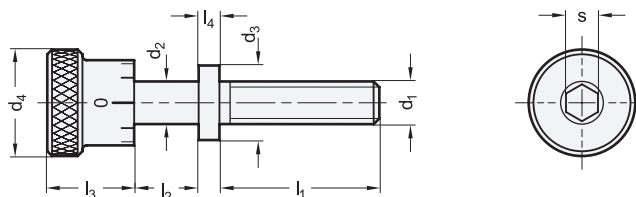
对于必须定期更换附件和机构的加工和装配设备, 尤其可以通过将调节螺钉 GN 827 (参见页) 滚花螺母 GN 827.1 (参见页) 和轴承座 GN 828 (参见页) (UA和UB两种)组合在一起进行简单的调整, 以确保在使用之间仍能保留设置。

附件

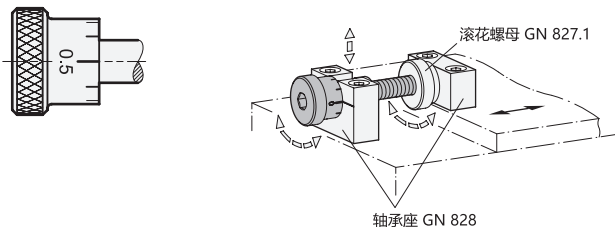
- 轴承座 GN 828 (参见页)
- 不锈钢滚花螺母 GN 827.1 (参见页)

技术信息

- 不锈钢特性 (参见页 A26)



应用示例



GN 827

不锈钢

说明	d1	l1	d2 -0.4/-0.6	d3	d4	l2 +0.1	l3	l4	s	Δ
GN 827-M6x1-20-NG-S	M6x1	20	6	10	16	10.1	14	2.9	5	21
GN 827-M6x1-35-NG-S	M6x1	35	6	10	16	10.1	14	2.9	5	24
GN 827-M6x1-50-NG-S	M6x1	50	6	10	16	10.1	14	2.9	5	26
GN 827-M8x1-30-NG-S	M8x1	30	8	14	20	12.1	16	3.9	6	46
GN 827-M8x1-45-NG-S	M8x1	45	8	14	20	12.1	16	3.9	6	51
GN 827-M8x1-60-NG-S	M8x1	60	8	14	20	12.1	16	3.9	6	56
GN 827-M10x1-40-NG-S	M10x1	40	10	16	24	15.1	18	5.9	8	85
GN 827-M10x1-60-NG-S	M10x1	60	10	16	24	15.1	18	5.9	8	94
GN 827-M10x1-80-NG-S	M10x1	80	10	16	24	15.1	18	5.9	8	106