

## 分度手柄

钢制

### 规格

#### 类型

- **A型:** 不带锯齿
- **B型:** 带齿圈 (30 个锯齿)

#### 柄身

钢制

- 发黑处理
- 键槽
  - 公差槽宽度 P9
  - 孔 K 10: DIN 6885-1
  - 孔 K 12 ... K 16: DIN 6885-2

#### 盖帽

塑料

- 黑色
- 带浅灰色 PVC 盖帽

#### 球形捏手 DIN 319 (参见页面 538)

塑料, 酚醛树脂 (PF)

黑色, 光亮饰面



### 信息

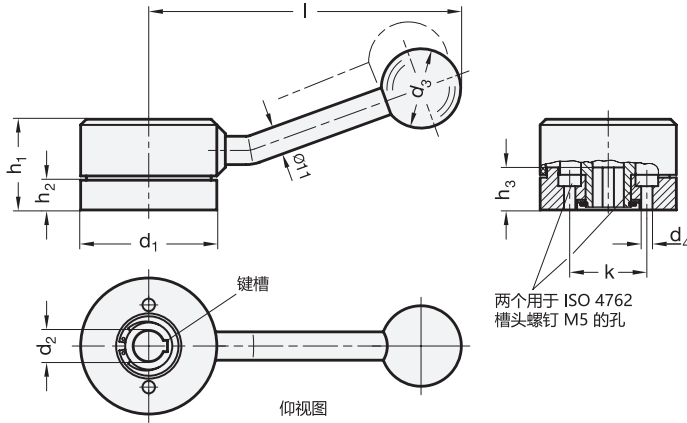
GN215型操作杆可转动主轴, 并将其卡位在一特殊位置。 预转动主轴时, 需克服弹簧阻力抬起杆臂, 直至从槽口中拔出楔形销 (单手操作)。 可以使用两个销钉 (见草图) 来限制分度角度。 衬套通过键槽与轴相连。 定位法兰通过两枚槽头螺钉 (M 5) 与机械栓接。 手柄通过定位销使轴与定位法兰连接。 盖帽可保护锯齿免受切屑和类似颗粒的损害。此盖帽可以用手插入 (弹性段卡入凹槽), 并可以用螺丝刀取下。

### 可按需提供

- 齿状件, 限制拉拔角度

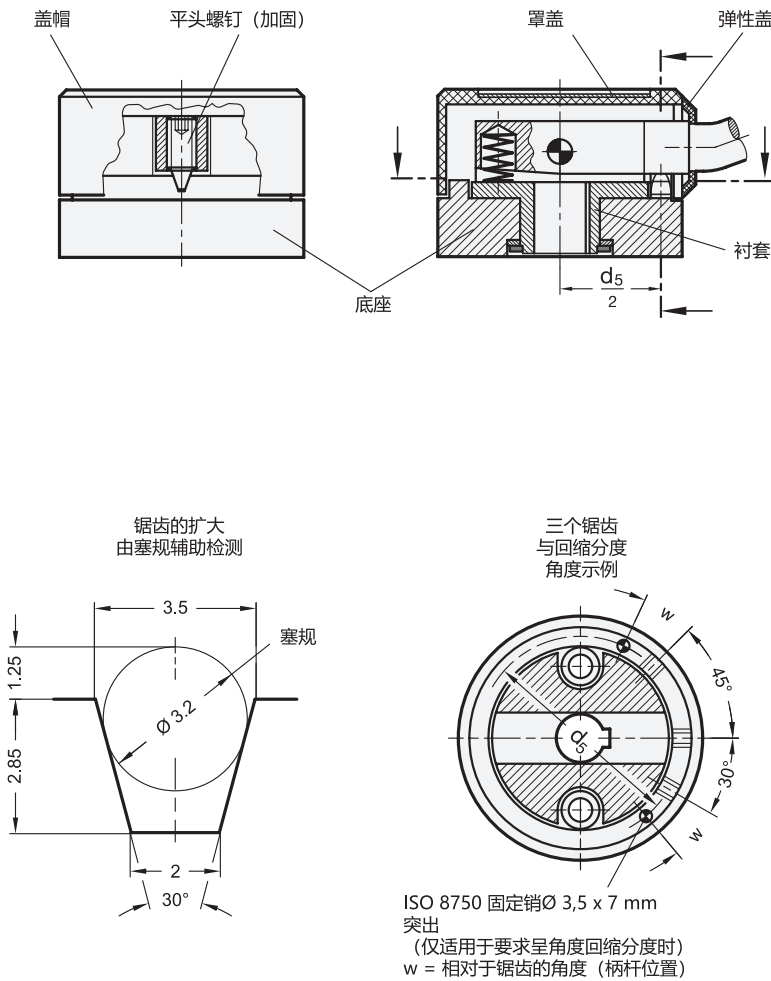
### 技术信息

- 分度手柄的技术和装配说明 (参见页面 )
- DIN 6885 P9 键槽 (参见页面 A16)
- DIN 6885-2 P9 键槽 (参见页面 A16)
- ISO-基本公差 (参见页面 A21)



### GN 215

| 说明              | d1 | d2 H7 | d3 | d4  | d5   | h1 | h2 | h3 最大. | k  | 条长 l | w + 0.5° | Δ   |
|-----------------|----|-------|----|-----|------|----|----|--------|----|------|----------|-----|
| GN 215-54-K10-A | 54 | K 10  | 32 | 5.2 | 44.5 | 37 | 13 | 16.5   | 30 | 122  | 22°      | 460 |
| GN 215-54-K12-A | 54 | K 12  | 32 | 5.2 | 44.5 | 37 | 13 | 16.5   | 30 | 122  | 22°      | 466 |
| GN 215-60-K14-A | 60 | K 14  | 32 | 5.2 | 50   | 39 | 15 | 18.5   | 36 | 125  | 19°      | 619 |
| GN 215-60-K16-A | 60 | K 16  | 32 | 5.2 | 50   | 39 | 15 | 18.5   | 36 | 125  | 19°      | 597 |
| GN 215-54-K10-B | 54 | K 10  | 32 | 5.2 | 44.5 | 37 | 13 | 16.5   | 30 | 122  | 22°      | 461 |
| GN 215-54-K12-B | 54 | K 12  | 32 | 5.2 | 44.5 | 37 | 13 | 16.5   | 30 | 122  | 22°      | 440 |
| GN 215-60-K14-B | 60 | K 14  | 32 | 5.2 | 50   | 39 | 15 | 18.5   | 36 | 125  | 19°      | 580 |
| GN 215-60-K16-B | 60 | K 16  | 32 | 5.2 | 50   | 39 | 15 | 18.5   | 36 | 125  | 19°      | 580 |



分度手柄的技术和装配说明

定位销为标准楔形件, 可确保无间隙定位, 并使其便于啮合与解锁。  
如果不需要无间隙定位, 则可以使用定位销 (由平头螺钉 DIN 915-M6x14 制成)。锯齿可以制成方形, 也可以用销钉和合适的孔制成。这些孔必须足够大, 以确保销钉不会受到接合限制 (手柄旋转半径)。  
特制锯齿最小可提供角度:  
尺寸 54 为 11°  
尺寸 60 为 9°  
采用适宜的锯齿和销钉, 可达到更小的角度。

