

分度销

钢制/不锈钢, 不带定止位

规格

类型

- **A型**: 带塑料捏手, 不带锁紧螺母
- **AK型**: 带塑料捏手, 带锁紧螺母
- **AN型**: 带不锈钢捏手, 不带锁紧螺母
- **AKN型**: 带不锈钢捏手, 带锁紧螺母
- **G型**: 带螺纹杆
- **GK型**: 带螺纹杆, 带锁紧螺母

钢制

- 发黑处理
- 销头硬化处理

AISI 303 不锈钢 **NI**

化学镀镍销头

捏手 A/AK 型

- 塑料 (聚酰胺PA)
- 黑色, 亚光饰面
- 不可拆卸

AN / AKN 型的捏手

- AISI 303 不锈钢
- 黑色, 亚光饰面

信息

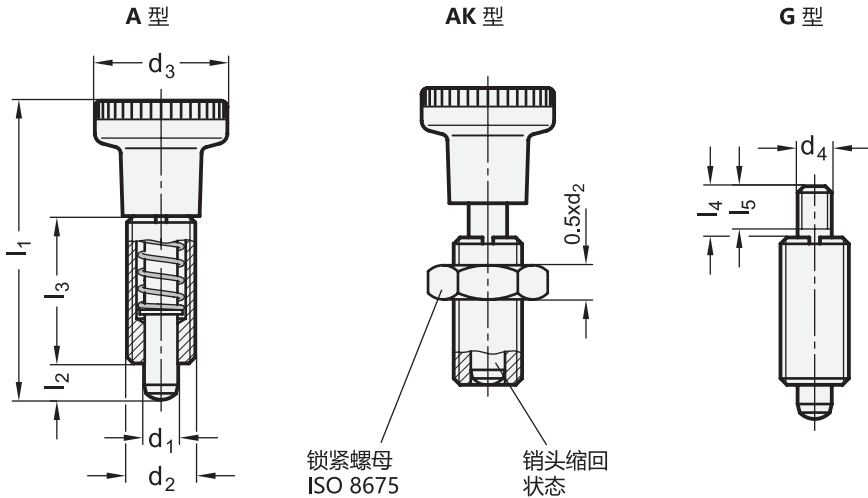
GN 613的G型或GK型设计用于分度销不通过标准捏手操作的场合。这种分度销的设计使其在销头处于末端位置时 (弹簧“受阻”), 仍能吸收轴向力。在这种力大幅超过操作者施加的拉紧张力的场合 (G型), GN 817 (参见页 754) 优先使用分度销。

可选择专用螺丝刀 GN 613.1。本体顶端的两道槽口在捏手处于回缩位置时可触及。

- 分度销系列 (参见页 738)

技术信息

- ISO-基本公差 (参见页 A21)
- 不锈钢特性 (参见页 A26)
- 塑料特性 (参见页 A2)





GN 613 (钢质本体, 带塑料捏手)

型号	d1 销 -0.02/-0.05 孔 H7	d2	d3	d4	l1 ≈	l2	l3	l4	弹簧负载 N ≈ 起始 位置	弹簧负载 N ≈ 终止 位置	代码 螺丝刀	📏
GN 613-5-A	5	M 10 x 1	21	-	45	5	22	6	7	17	GN 613.1-5	17
GN 613-6-A	6	M 12 x 1.5	25	-	54.5	6	26	10	9	24	GN 613.1-6	29
GN 613-8-A	8	M 16 x 1.5	31	-	69	8	34	12	11	30	GN 613.1-8	62
GN 613-10-A	10	M 20 x 1.5	31	-	80	10	43	12	19	45	GN 613.1-10	92
GN 613-5-AK	5	M 10 x 1	21	-	45	5	22	6	7	17	GN 613.1-5	20
GN 613-6-AK	6	M 12 x 1.5	25	-	54.5	6	26	10	9	24	GN 613.1-6	34
GN 613-8-AK	8	M 16 x 1.5	31	-	69	8	34	12	11	30	GN 613.1-8	82
GN 613-10-AK	10	M 20 x 1.5	31	-	80	10	43	12	19	45	GN 613.1-10	135
GN 613-5-G	5	M 10 x 1	-	M 5	-	5	22	6	7	17	GN 613.1-5	14
GN 613-6-G	6	M 12 x 1.5	-	M 6	-	6	26	10	9	24	GN 613.1-6	20
GN 613-8-G	8	M 16 x 1.5	-	M 8	-	8	34	12	11	30	GN 613.1-8	40
GN 613-10-G	10	M 20 x 1.5	-	M 8	-	10	43	12	19	45	GN 613.1-10	86
GN 613-5-GK	5	M 10 x 1	-	M 5	-	5	22	6	7	17	GN 613.1-5	21
GN 613-6-GK	6	M 12 x 1.5	-	M 6	-	6	26	10	9	24	GN 613.1-6	27
GN 613-8-GK	8	M 16 x 1.5	-	M 8	-	8	34	12	11	30	GN 613.1-8	64
GN 613-10-GK	10	M 20 x 1.5	-	M 8	-	10	43	12	19	45	GN 613.1-10	121

GN 613-NI (不锈钢本体, 带塑料捏手 不锈钢)

型号	d1 销 -0.02/-0.05 孔 H7	d2	d3	d4	l1 ≈	l2	l3	l4	弹簧负载 N ≈ 起始 位置	弹簧负载 N ≈ 终止 位置	代码 螺丝刀	📏
GN 613-5-A-NI	5	M 10 x 1	21	-	45	5	22	6	6	15	GN 613.1-5	15
GN 613-6-A-NI	6	M 12 x 1.5	25	-	54.5	6	26	10	8	21	GN 613.1-6	28
GN 613-8-A-NI	8	M 16 x 1.5	31	-	69	8	34	12	9	26	GN 613.1-8	64
GN 613-10-A-NI	10	M 20 x 1.5	31	-	80	10	43	12	17	40	GN 613.1-10	106
GN 613-5-AK-NI	5	M 10 x 1	21	-	45	5	22	6	6	15	GN 613.1-5	22
GN 613-6-AK-NI	6	M 12 x 1.5	25	-	54.5	6	26	10	8	21	GN 613.1-6	34
GN 613-8-AK-NI	8	M 16 x 1.5	31	-	69	8	34	12	9	26	GN 613.1-8	82
GN 613-10-AK-NI	10	M 20 x 1.5	31	-	80	10	43	12	17	40	GN 613.1-10	140
GN 613-5-G-NI	5	M 10 x 1	-	M 5	-	5	22	6	6	15	GN 613.1-5	11
GN 613-6-G-NI	6	M 12 x 1.5	-	M 6	-	6	26	10	8	21	GN 613.1-6	19
GN 613-8-G-NI	8	M 16 x 1.5	-	M 8	-	8	34	12	9	26	GN 613.1-8	40
GN 613-10-G-NI	10	M 20 x 1.5	-	M 8	-	10	43	12	17	40	GN 613.1-10	88
GN 613-5-GK-NI	5	M 10 x 1	-	M 5	-	5	22	6	6	15	GN 613.1-5	21
GN 613-6-GK-NI	6	M 12 x 1.5	-	M 6	-	6	26	10	8	21	GN 613.1-6	27
GN 613-8-GK-NI	8	M 16 x 1.5	-	M 8	-	8	34	12	9	26	GN 613.1-8	64
GN 613-10-GK-NI	10	M 20 x 1.5	-	M 8	-	10	43	12	17	40	GN 613.1-10	120

GN 613-NI (不锈钢本体, 不锈钢捏手)

型号	d1 销 -0.02/-0.05 孔 H7	d2	d3	l1 ≈	l2	l3	弹簧负载 N ≈ 起始 位置	弹簧负载 N ≈ 终止 位置	代码 螺丝刀	📏
GN 613-5-AN-NI	5	M 10 x 1	21	45	5	22	6	15	GN 613.1-5	37
GN 613-6-AN-NI	6	M 12 x 1.5	25	54.5	6	26	8	21	GN 613.1-6	61
GN 613-8-AN-NI	8	M 16 x 1.5	31	69	8	34	9	26	GN 613.1-8	123
GN 613-10-AN-NI	10	M 20 x 1.5	31	80	10	43	17	40	GN 613.1-10	171
GN 613-5-AKN-NI	5	M 10 x 1	21	45	5	22	6	15	GN 613.1-5	40
GN 613-6-AKN-NI	6	M 12 x 1.5	25	54.5	6	26	8	21	GN 613.1-6	69
GN 613-8-AKN-NI	8	M 16 x 1.5	31	69	8	34	9	26	GN 613.1-8	140
GN 613-10-AKN-NI	10	M 20 x 1.5	31	80	10	43	17	40	GN 613.1-10	170