

凸轮锁紧螺钉

规格

型

R型: 顺时针旋转夹紧
(d2 = 右旋螺纹)

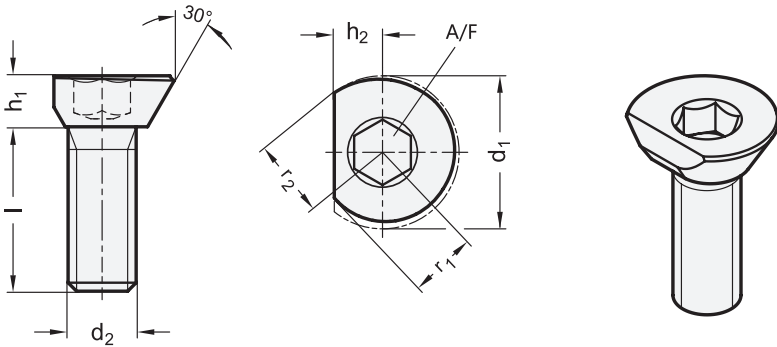
钢制

- 表面硬化 HRC 56 ± 1
- 抗拉强度等级 8.8
- 镀锌, 蓝钝处理

信息

GN 418.2 凸轮式锁紧螺钉是坚固而紧凑的元件, 所需安装空间降至最小, 并为操作提供了高度的便利性和舒适性。

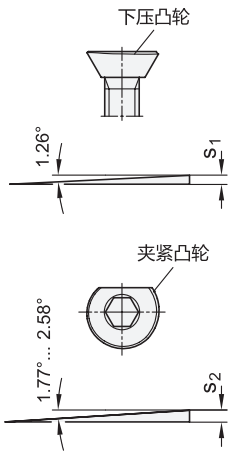
表内给出的夹紧力 F , 是在最大允许拧紧扭矩下, 以及达到指定的螺钉拧入深度 t 时获得的



GN 418.2

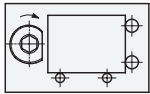
型号	d1 标称尺寸	d1	d2	l	h1	h2	r1	r2	s1	s2	A/F	x ±0.2	z ±0.2	最大拧紧扭矩 [Nm]	最大夹紧力 F kN	△
GN 418.2-9-M4-8-R	9	9.2	M4	8	3	3	4	4.6	1	0.6	2.5	3.5	4.2	1.5	0.09	2
GN 418.2-12-M5-10-R	12	11.7	M5	10	4	3.5	5	5.7	1.16	0.7	3	4.2	5.2	2	0.1	3
GN 418.2-14-M6-12-R	14	14.2	M6	12	5	4.5	6.1	7.1	1.44	1	4	5.4	6.4	5	0.3	4
GN 418.2-18-M8-16-R	18	18	M8	16	6	5.5	7.7	9	1.84	1.2	5	6.6	8	22	2.7	8
GN 418.2-22-M10-20-R	22	22.2	M10	20	7	6.5	9.4	11.1	2.16	1.7	6	8.3	9.8	35	4	12
GN 418.2-26-M12-24-R	26	25.8	M12	24	9	8	11.6	13.6	2.53	1.9	8	10.1	12	45	5.4	35

技术信息



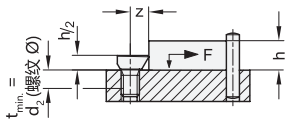
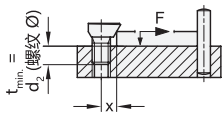
功能

凸轮式锁紧螺栓头部有两个凸轮：一个径向夹紧凸轮（附带30°倾角）和一个轴向下压凸轮。除摩擦力之外，作用在夹紧点上的分力产生下压作用，将工件压至一个定止位。螺纹和30°倾角产生了额外的下压作用。为确保在每次应用都能安全夹紧，提供右旋款式（带右旋螺纹）和左旋款式（带左旋螺纹）。

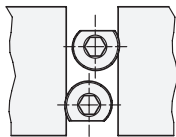


安装说明

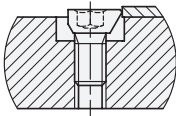
- 按说明定位螺纹孔 (s)
- 将凸轮式锁紧螺母拧至所需高度，并使平立面一侧对准工件（注意最小拧入深度t）
- 为使夹紧效果高于头锥，最小夹紧高度应为 h₂。
- 夹紧约需转动135°。



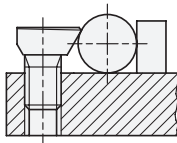
应用示例



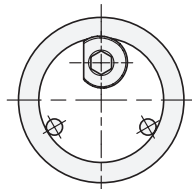
最狭窄空间内的多重夹紧



夹紧扁平工件（金属板）



夹紧圆形工件



钻孔内的中心夹紧