

C形夹具

规格

类型

- C2型: 用于螺钉

夹具/操作手柄
钢制

- 锻制
- 发黑处理

轴承法兰
钢板, 发黑处理

夹紧螺栓/螺母
钢制, 发黑处理

夹紧板/轴承销
钢制, 发黑处理

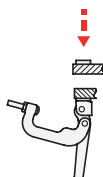
信息

C形夹具GN 855的特点在于强劲、坚固以及结构紧凑, 能够在严苛的条件下使用, 例如: 高温、粉尘、水汽等环境中。

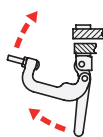
C形夹具通常安装和固定在夹紧点位置。散件供货的夹紧板设计用于附着在夹持工件表面, 其带有一个球承窝, 在与球头螺栓相连接时, 这种外形构造可确保夹具的精准定位。

如果夹紧板无法在的夹持工件表面固定住, 可选择夹紧螺栓作为夹紧支架 GN 802 (参见页 1626)带有摆动支撑表面的夹紧螺栓。

功能描述



将要夹紧的工件放置在夹紧位置, 例如: 合上盖子或将要夹紧的工件放置在顶部。



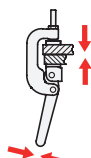
然后移动夹紧支架和操作手柄



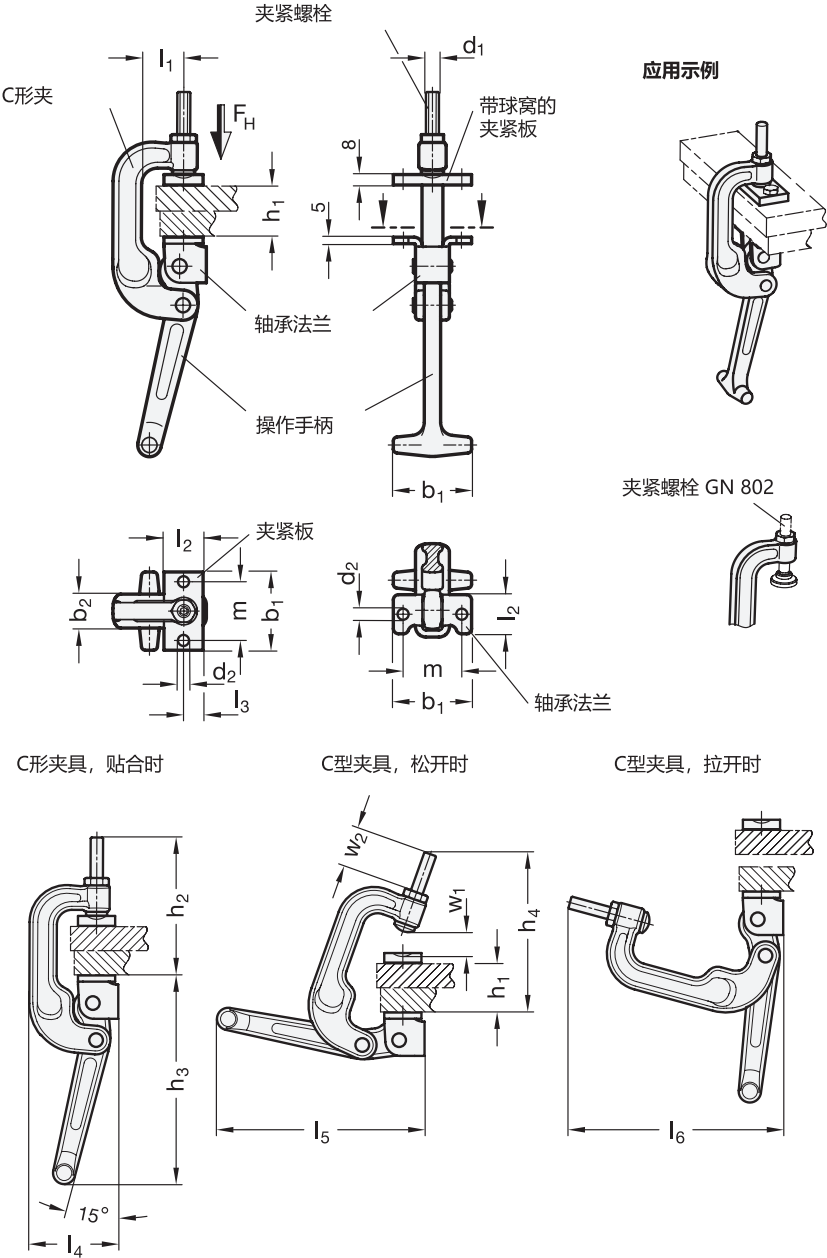
现在向前移动夹紧支架, 使夹紧螺栓位于压紧板的球座中。



向下移动操作手柄, 直到夹紧力超过静止点。



当关闭时, C形夹具自身保持现有的位置。



GN 855

说明	h1 max.	l1	FH 以N 计算	b1	b2	d1	d2	h2	h3	h4	l2	l3	l4	l5	l6	m	w1	w2	⚖
GN 855-40-32-C2	40	32	15000	60	26	M 10	8.5	111	168	129	30	18	72	168	173	45	19	32	1000
GN 855-75-32-C2	75	32	15000	60	26	M 10	8.5	146	168	164	30	18	72	168	207	45	19	32	1000