

带柄扁平真空吸盘

直径 30mm, 带或不带支柱, 橡胶材质

材料

真空吸盘材质为耐油橡胶 (NBR)、天然橡胶 (NR) 或硅橡胶 (VMQ)。铝质支柱。

标准型号

- VVA-30-N: 天然橡胶, 不带支柱。
- VVA-30-S: 硅橡胶, 不带支柱。
- VVA-30-L-N: 天然橡胶带高迷宫构造, 不带支柱。
- VVA-30-L-S: 硅橡胶带高迷宫构造, 不带支柱。
- VVA-30-T-N: 天然橡胶, 带支柱。
- VVA-30-T-S: 硅橡胶, 带支柱。
- VVA-30-L-T-N: 天然橡胶带高迷宫构造, 带支柱。
- VVA-30-L-T-S: 硅橡胶带高迷宫构造, 带支柱。

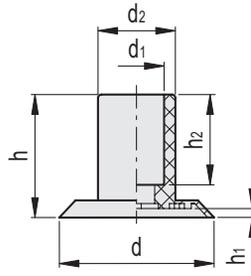
特征及应用

广泛用于包装行业, 特别是使用塑料薄膜的包装以及需要处理纸张的纸张加工行业。

真空吸盘支撑表面呈迷宫构造, 能够更有效地抓吸要处理的产品; 具体而言, 凹口可以使真空均匀分布在产品表面上, 从而防止包装板片或袋被吸入真空吸盘中并且变形。

高迷宫构造 (L) 亦可提升真空吸盘和产品之间的抓吸力值。

参见 真空吸盘的技术数据 (页 -)。



VVA-30-N

代码	说明	d	d ₁	d ₂	h	h ₁	h ₂	F* [Kg]	体积 # [cm ³]	⚖
VV.45023	VVA-30-N	30	11	15	24	3	16	1.76	2.2	3

VVA-30-S

代码	说明	d	d ₁	d ₂	h	h ₁	h ₂	F* [Kg]	体积 # [cm ³]	⚖
VV.45024	VVA-30-S	30	11	15	24	3	16	1.76	2.2	3

VVA-30-L-N

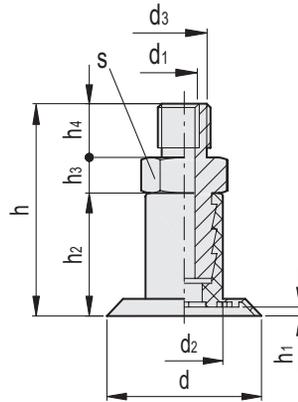
代码	说明	d	d ₁	d ₂	h	h ₁	h ₂	F* [Kg]	体积 # [cm ³]	⚖
VV.45027	VVA-30-L-N	30	11	15	24	1.5	16	1.76	1.8	3

VVA-30-L-S

代码	说明	d	d ₁	d ₂	h	h ₁	h ₂	F* [Kg]	体积 # [cm ³]	⚖
VV.45028	VVA-30-L-S	30	11	15	24	1.5	16	1.76	1.8	3

* 表中所示真空吸盘的力代表真空度为 -75 KPa 且安全系数为 3 时所计算理论力值的 1/3。

表示真空吸盘的内部几何体积, 并代表为计算抽真空时间而要添加到整个分配回路中的体积, 特别是在使用多个真空吸盘的情况下。



VVA-30-T-N

代码	说明	d	d1	d2	d3	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	体积 # [cm3]	⚖️
VV.45025	VVA-30-G1/4-T-N	30	M8	15	G1/4	46	3	24	8	14	17	1.76	2.2	16

VVA-30-T-S

代码	说明	d	d1	d2	d3	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	体积 # [cm3]	⚖️
VV.45026	VVA-30-G1/4-T-S	30	M8	15	G1/4	46	3	24	8	14	17	1.76	2.2	16

VVA-30-L-T-N

代码	说明	d	d1	d2	d3	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	体积 # [cm3]	⚖️
VV.45029	VVA-30-G1/4-L-T-N	30	M8	15	G1/4	46	1.5	24	8	14	17	1.76	1.8	16

VVA-30-L-T-S

代码	说明	d	d1	d2	d3	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	体积 # [cm3]	⚖️
VV.45030	VVA-30-G1/4-L-T-S	30	M8	15	G1/4	46	1.5	24	8	14	17	1.76	1.8	16

* 表中所示真空吸盘的力代表真空度为 -75 KPa 且安全系数为 3 时所计算理论力值的 1/3。

表示真空吸盘的内部几何体积, 并代表为计算抽真空时间而要添加到整个分配回路中的体积, 特别是在使用多个真空吸盘的情况下。

