

铰链

自熄性能认证高科技聚合物

材料

通过认证的自熄性 UL-94 V0 玻璃纤维加固聚酰胺基 (PA) 高科技聚合物, 黑色, 亚光饰面。

旋转销

自润滑玻璃纤维加固聚酰胺基 (PA) 超级高科技聚合物, 黑色。

标准型号

- CFM-PCN-AE-V0-SH: 用于沉头螺钉的通孔。
- CFM-PCN-AE-V0-B: 带螺纹盲孔的黄铜衬套。

旋转角度 (近似值)

最大 245° (在 -65° 至 +180° 之间, 0° = 两个互相连接的表面处于同一平面上的情况), 参见图 1。
切勿超过旋转角度限值, 以免损害铰链的机械性能。
要选择使用类型适宜、数量恰当的铰链, 参见 安装指引 (参见页面 -)。

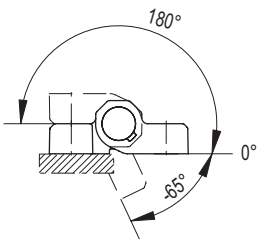
特征及应用

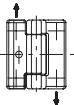


紧凑的尺寸使产品易于安装。

CFM-PCN-AE-V0 铰链可与集成电缆的铰链组合使用 CFM-PC。



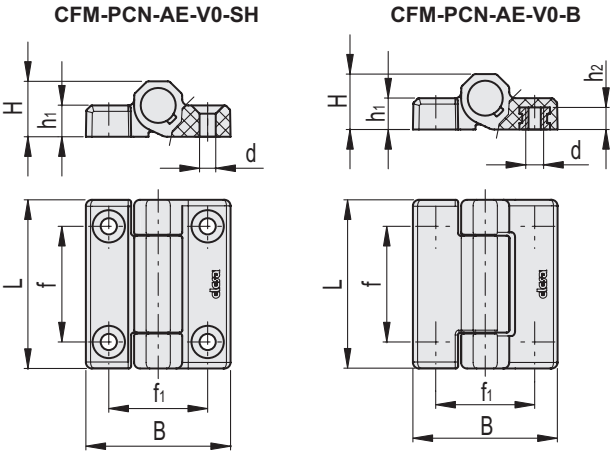
图1




强度测试	轴向负载		径向负载		90° 角负载	
						
说明	最大工作载荷 Ea [N]	破坏载荷 Ra [N]	最大工作载荷 Er [N]	破坏载荷 Rr [N]	最大工作载荷 E90 [N]	破坏载荷 R90 [N]
CFM.PCN-AE-V0-SH	700	1400	700	2200	700	2500
CFM.PCN-AE-V0-B	1000	1700	900	2100	700	1200



12
铰链



CFM-PCN-AE-V0-SH

代码	说明	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	d	C# [Nm]	
149081	CFM-PCN.70-AE-V0-SH-6	70	60	48	41	23	13	6.3	7	63

CFM-PCN-AE-V0-B

代码	说明	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	d	C# [Nm]	
149091	CFM-PCN.70-AE-V0-B-M6	70	60	48	41	23	13	5	M6	8	74

建议用于安装螺钉的璇紧扭矩